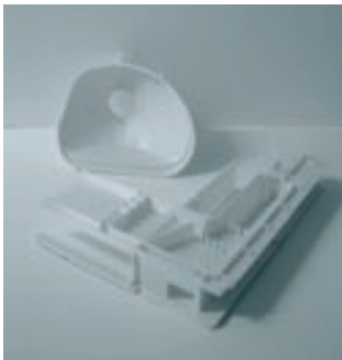


DEPOSICION DE HILO FUNDIDO

FDM



Metodo de fabricación

Extrusion y deposicion de hilo de polimero fusible PC, ABS o PPSF por capas sucesivas de 0.17 o 0.25 milímetros.

El objetivo :

El FDM es la tecnologia ideal para fabricar partes de precision, en buena materia.

Nuestros puntos fuertes :

Acabados de pintura. Garantizamos el montaje de sus subconjuntos.

Tiempo :

Dos a cinco dias forjados segun tamanos y acabados.

Medios de produccion y carecteristicas tecnicas

FDM TITAN, 350 mm x 400 mm x 400 mm

Materiales	Prolongacion a la ruptura %	Modulo de flexion	Resistencia a la traccion	Temperatura	Densidad	Color	Observations
ABS	6 %	1 625 Mpa	22 Mpa	96° C	1,05	Blanco	Capas de 0,25 mm
Polycarbonate	3 %	2 135 Mpa	52 Mpa	127° C	1,20	Blanco brillante	Capas de 0,25 y 0,17 mm
Polyphenysulfone	3 %	2 068 Mpa	55 Mpa	189° C	1,28	Beige	Capas de 0,25 mm
PC-ABS	4,3 %	1 863 Mpa	50 Mpa	96° C	1,2	Negro	Capas de 0,25 y 0,17 mm

